Langschwert Dieselaggregate
Made in E.U.
A-3434 Tulbing | +43 (0)2273 27101 | www.dieselaggregate.at

19kVA Diesel-Stromerzeuger Yanmar GY3019S5

schallgedämmte Bauweise - mechanische Drehzahlregelung - 1.500U/min

„STAGE V“ - für den mobilen Einsatz im Dauerbetrieb

10-20kVA | 30-45kVA | 60kVA | 80-100kVA | 150kVA > | Beispielfotos

Motor

Yanmar – 4TNV88-BIECS
4-Zylinder / 2.190ccm
17kW / 23PS @ 1500U/min
wassergekühlt
Saugmotor
Diesel
Treibstoffverbrauch 2,6L/h @ 50% Last
Treibstoffverbrauch 3,9L/h @ 75% Last
Treibstoffverbrauch 5,2L/h @ 100% Last
Abgasnorm EU-Stage V

Daten

L181 x B76 x H113 cm
650kg betriebsbereit / 693kg mit Tankfüllung
50L Tank
19h Autonomie @ 50% Last
13h Autonomie @ 75% Last
10h Autonomie @ 100% Last
61Lpa [dB] @ 7m

Generator- & Aggregatleistung

Stamford – S0L2-G1 (20kVA) *)
19kVA (15,2kW) – PRP
20,9kVA (16,72kW) – LPT
400V~3P
28A
50Hz
1.500U/min
IP23 / Class H
AVR

PRP: variable Aggregatdauerleistung ISO8528

Ist die zulässige mittlere Leistungsabgabe innerhalb von 24 Stunden mit variabler Last. Die Betriebsdauer des Aggregates ist hierbei nicht begrenzt. Begrenzt ist hingegen der Wert für die variable Lastabgabe, die je nach Motorhersteller zwischen 60% und 80% der PRP Leistung angegeben wird. Typische Anwendung ist der Einsatz als Stromversorgung im Inselbetrieb.

LPT: zeitlich begrenzte Aggregatleistung ISO8528

Ist die Maximalleistung die ein Aggregat innerhalb von 500 Stunden pro Jahr abgeben kann. Dabei darf das Aggregat die Leistung längstens 300 Stunden dauernd betrieben werden. Typische Anwendung ist der Einsatz als stationäres Notstromaggregat. Bei der Leistungsauslegung ist eine Reserve von 10% für Regelvorgänge einzuplanen.

*) Standardausführung. Alternativ können Generatoren der Marken Sincro, Stamford, Mecc Alte, Leroy Somer oder anderer Qualitätshersteller verbaut sein.

Standardausrüstung

Aggregatesteuerung mit
Motor- und Spannungsüberwachung
3-Phasen Spannungs- & Leistungsanzeige (P-P / P-N / A)
Generatorschutzschalter
Klemmleiste
Fernstarteinrichtung
Füllstandanzeige
Akustischer Alarm
Not-Aus Taster
Betriebsflüssigkeiten und Starterbatterie(en)
Grundrahmen mit integriertem Tank in Auffangwanne
Schwingungsdämpfer zwischen Aggregatesatz und Grundrahmen
Schalldämpfer

Schallgedämmte Version:
Geeignet zur dauerhaften Aufstellung im Freien
Schallschutzhaube aus verzinktem Stahlblech mit Pulverbeschichtung
Neutrale Standardfarben RAL7035 Lichtgrau oder RAL9010 Reinweiß
Feuerfeste und ölresistente Schallschutzverkleidung
Absperrbare Wartungstüren mit hochwertigen Dichtungen
Tankfüllstutzen
Spezielle Hitzeschutzisolierung der Abgasleitung(en) im Motorraum

Optionen

Handpumpe für Ölwechsel
Treibstofffilter mit Wasserabscheider
AMF - Notstromfunktion und Batterieerhaltungsladegerät
ATS - Externe Lastumschaltung zwischen Netz- / Generatorbetrieb
(Schütze oder mechanisierte Umschalter bis 2.500A)
Motorblockheizung 230V
Batteriehauptschalter
FI-Schutzschalter oder Isolationsüberwachung
Steckdosen 230V / 400V CEE
Sondersteckdosen für Hauseinspeisung 400V 1h (grau)
Umschaltvorrichtung Hauseinspeisung TN / IT Feldbetrieb mit Iso-Wächter
3-Wege-Ventil für externe Treibstoffversorgung
Kupplungen und Adapter für externe Treibstoffversorgung
Erweitertes Tankvolumen für längere Autonomiezeit
Leckagesensor
Ethernet/Internet- bzw. LTE-Modul mit GPS-Tracking
Sonderanwendungen bzw. Zubehör nach Kundenwunsch

Schallgedämmte Version:
RAL-Farbe nach Kundenwunsch
80km/h Anhängerfahrgestell mit Straßenzulassung
Kranöse(n)

Standard Steuerung

ComAp InteliLite einfache Bedienung, intuitives grafisches Interface, Eventhistory, 3-Phasen Spannungs- und Leistungsanzeige sowie Scheinleistungs-, Blindleistungs- sowie Leistungsfaktoranzeige, Betriebsstundenzähler, Füllstandanzeige, programmierbare Spannungsüberwachung für Ober- und Unterspannung, -frequenz sowie Überlastschutz, RS232, RS485, LTE/GSM sowie Ethernet/Internet Interface (Zusatzmodul)

Alle Daten lt. Herstellerangaben, gerundet, Irrtümer und Änderungen vorbehalten!